

1

Februar
2007

apr
**ALLGEMEINE
PAPIER-RUNDSCHAU**

Erscheint
6 x im Jahr

Extraheft **WELLPAPPE**

Wellpappe kann
noch Marktanteile
gewinnen

6

Botschaften aus
Wellpappe

12

Optimierungen
im Wellpappen-
rohpapierbereich

18

Digitaler Workflow
im Flexodruck

20

Großes Laserprojekt bei Stanzformenbauer K. Saatkamp



appel

K.SAAATKAMP
LASERBANDSTAHLSCHNITTE

cutlite penta
HI-TECH LASER CUTTING SYSTEMS

K. Saatkamp GmbH & Co. KG
Brockengasse 2a • 52459 Inden/Altdorf
Telefon: +49 (0) 24 65 / 90 50 40
Fax: +49 (0) 24 65 / 90 51 05
info@klaus-saatkamp.de
www.klaus-saatkamp.de

Sauberer Schnitt: Stanzformenbauer Saatkamp baut Schneidtechnik aus

Wie bereits im vergangenen Jahr im apr Extraheft WELLPAPE 2/2006 berichtet, plante die K. Saatkamp GmbH & Co. KG die Anschaffung einer weiteren Laserschneidanlage sowie eines Wasserstrahlschneiders. Beide Maschinen wurden im Herbst 2006 geordert und sind im Januar 2007 in Betrieb genommen worden.

Der Digijet-Wasserstrahlschneider aus dem Hause Appel ermöglicht es, Gummi jeglicher Art und Schaumstoff-Layouts in höchster Präzision schnell und sauber zu schneiden. Da dieser Arbeitsschritt bisher meist außer Haus erfolgen musste, bedeutet die neue Anlage eine erhebliche Vereinfachung für die Fertigung.

Die Laserschneidanlage von Cutlite Penta (Modell PLNR-P/3000), übrigens auch durch Appel vermittelt, nennt Saatkamp ein erstklassiges Wahl, um Flach- und Rotationsstanzformen zu schneiden. Die Maschine besitzt eine sehr große Produktionskapazität. Aufgrund ihrer 3000-Watt-Laserquelle und der Größe des Arbeitstisches kann sie für sämtliche Standardformate und -materialien eingesetzt werden, die in dieser Branche verarbeitet werden. Die PLNR-P/3000 besitzt spezielle

Merkmale, die die notwendige Flexibilität beim Bearbeiten von Stanzformen in der Verpackungsindustrie garantiert. Folgende entscheidende Eigenschaften wurden in diesen Rotations-Laser integriert:



Der Wasserstrahlschneider Digijet aus dem Hause Appel.

- Fräskopf zusätzlich zum Laserschneidkopf, der einen Großteil der an einer Rotationsstanzform nötigen Fräsarbeiten erledigt.
- Schnellladevorrichtung: Diese externe Vorrichtung ermöglicht sehr schnelles Be- und Entladen der Rotationsschalen mit Hilfe von Klemmzangen, die sowohl an der Maschine als auch an der Vorrichtung inte-

griert sind. Dadurch ist ein Wechsel der Schalen innerhalb von Sekunden möglich – ohne Standzeiten des Lasers.

- Stahlschneiden bis 20 mm.

Darüber hinaus umfasst das Laserschneidsystem noch andere High-tech-Features, die es zum „Aushängeschild“ im Stanzformenbau werden lassen.

Mit genannten Investitionen hat Stanzformenbauer Saatkamp fast jede Maschine in zweifacher Ausführung im Betrieb und ist dadurch in der Lage seine hohe Zuverlässigkeit, Präzision und Qualität weiter zu steigern. Erwähnenswert ist auch, dass das Unternehmen in Inden/Altorf dabei ist seinen Aktionsradius zu erweitern. Erste Kontakte sind bereits in Österreich, in der Schweiz sowie in Osteuropa geknüpft und werden als sehr positiv bewertet.

Beim Blick auf die beiden neuen Maschinen, dürfe man nicht vergessen, sagt Firmenchef Klaus Saatkamp, dass auch stetig zusätzliche Arbeitsplätze geschaffen werden. Nicht ohne Grund könne Saatkamp von sich behaupten, zu den führenden Stanzformenbauern in Deutschland zu gehören, und es werde geduldig daran gearbeitet, diese Position weiter auszubauen.

